

Fertigungs- und Montageplanung

Frage	Ja	Nein	Bemerkung
1 Vorbereitende Maßnahmen			
1.1 Wurden Anweisungen für die Reihenfolge, in der die Schweißkonstruktion zu erstellen ist (z.B. als Einzelteile oder Baugruppen), und die Reihenfolge des nachfolgenden Endzusammenbaus festgelegt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.2 Wurden Festlegungen der geforderten Einzelprozesse zur schweißtechnischen Fertigung und Montage der Konstruktionen erstellt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3 Wurde Bezug auf geeignete Verfahrensvorschriften für das Schweißen und verwandte Verfahren (Schweißanweisungen in Übereinstimmung mit der DIN-EN-ISO-15614-Reihe) genommen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.4 Wurde mittels eines Schweißfolgeplans die Reihenfolge, in der die Schweißnähte auszuführen sind, dokumentiert (falls diese von Bedeutung ist)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.5 Wurden Festlegungen von Qualitätsprüfungen und Prüfungen, einschließlich der Einbindung einer unabhängigen Prüfstelle, getroffen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.6 Erfolgte die Ermittlung der Stunden-, Auftrags- und Projektabrechnungen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.7 Werden Qualitätsprüfungen und Prüfungen zu geeigneten Zeitpunkten während des Herstellungsprozesses eingeplant, um die Übereinstimmung mit den vertraglichen Anforderungen sicherzustellen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.8 Werden diese über die Formblätter zur werkseigenen Produktionskontrolle dokumentiert?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2 Qualitätsprüfungen und Prüfungen vor dem Schweißen			
2.1 Wurden vor Beginn des Schweißens, soweit erforderlich, folgende Prüfungen durchgeführt:			
– Eignung und Gültigkeit der Schweißerprüfbescheinigungen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
– Eignung der Schweißanweisungen entsprechend der DIN-EN-ISO-15614-Reihe?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
– Bestimmung der Grundwerkstoffe, stichprobenartige Wareneingangsprüfung?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
– Bestimmung der Schweißzusatzwerkstoffe und deren Prüfung inkl. geeigneter Lagerung?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
– Nahtvorbereitung, z.B. Form, Maße?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
– Zusammenstellen, Spannen und Heften?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
– Wurden etwaige besondere Anforderungen infolge der Schweißanweisung, z.B. Vermeiden von Verzug, beachtet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
– Wurden Vorkehrungen für etwaige Fertigungsüberprüfungen getroffen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
– Wurde die Eignung der Arbeitsplätze für das Schweißen, einschließlich der Umgebung, untersucht? (Witterungsbedingungen, schweiß- und sicherheitstechnische Eignung)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	